|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-162  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 12/2015

* **ROEMHELD auf der Blechexpo: Fokus auf dem Nachrüsten von Werkzeug-Spann- und ‑Wechseltechnik für die Umformtechnik**
* **Zahlreiche Neuheiten für die Rüstzeitoptimierung**

*Hilchenbach, den 28. September 2015*. Komponenten und Systeme für das schnelle und sichere Wechseln und Spannen von Umformwerkzeugen zeigt ROEMHELD auf der Blechexpo vom 3. bis 6. November 2015 in Stuttgart. Der Schwerpunkt liegt auf preiswerten, flexiblen und sicheren Elementen zum Nachrüsten auf vorhandenen Pressen und Stanzen. Neuheiten sind eine patentierte Spannkraftanzeige für Spannmuttern, das vollautomatische Schnellspannsystem „Flexline“ mit Schubkette und ein elektromechanischer Keilspanner. Messepremiere für die Blechumformung feiert außerdem eine akkubetriebene Variante des Transportwagens mit Sicherheits-Andockstation für bis zu 500 kg schwere Werkzeuge. Neben den Innovationen präsentiert ROEMHELD auf der Blechexpo in Halle 8 an Stand 8520 einen Überblick über das Gesamtprogramm der Werkzeug-Spann- und ‑Wechseltechnik für die Umformtechnik. Zu sehen sind unter anderem Magnetspannsysteme für höchste Sicherheitsanforderungen und die neue Spanntechnik-App.

**Nachrüstkomponenten, Teil 1: neue preiswerte und flexible Spannmuttern mit Spannkraftanzeige**

Als preiswerte Lösung zum einfachen Nachrüsten vorhandener Pressen mit flexibel einsetzbaren Spannelementen bieten sich vor allem mechanische und hydromechanische Spannmuttern an. Erstmals ist jetzt für beide Ausführungen eine patentierte optische Spannkraftanzeige erhältlich. Die wartungsfreie Spannkraftüberwachung sorgt für eine hohe Prozesssicherheit, denn sie trägt dazu bei, einen Kraftverlust bei nachgiebigen Spannrändern zu verhindern.

Da sich Spanmuttern ohne Verrohrung installieren lassen, sind sie besonders schnell und leicht nachzurüsten. Gegenüber Spannpratzen und dem Spannen mit Schrauben haben sie den Vorteil einer sicheren Spannkraftanzeige, darüber hinaus lassen sie sich dank ihres Durchgangsgewindes unterschiedlichen Spannrändern anpassen. Aufgrund der großen Modellvielfalt mit Spannkräften bis 150 kN bei sehr geringen Anzugsmomenten von 10 bis 30 Nm sind sie für jede Presse geeignet.

**Nachrüstkomponenten, Teil 2: Das neue vollautomatische Schnellspannsystem „Flexline“**

Das neue Schnellspannsystem mit Schubkette „Flexline“ dient dem vollautomatischen Stößelspannen und ist dank seiner modularen Bauweise und Variantenvielfalt nahezu auf allen Pressenmodellen und für jedes Werkzeug einsetzbar. Es eignet sich zur Erstinstallation und zum Nachrüsten einzelner Pressen genauso wie zur Automatisierung ganzer Pressenstraßen.

Für unterschiedlich breite und tiefe Werkzeuge sowie wechselnde Geometrien und Spannränder stehen Ausführungen mit verschiedenen Verstellwegen und einer Spannkraft zwischen 66 und 100 kN zur Auswahl. Sowohl der Antriebsmotor als auch die Spannpositionsüberwachung können mit wenigen Handgriffen alternativ links oder rechts des Spannzylinders montiert werden. Der verfügbare Betriebsdruck beträgt wahlweise 245 oder 400 bar. Der Mehrbereichsmotor ist für eine Spannung von 220 bis 480 Volt ausgelegt, für die USA gibt es darüber hinaus eine landesspezifische Ausführung.

Entsprechend der jeweiligen Spannsituation kann das „Flexline“-Schnellspannsystem mit Hohlkolbenzylindern, Federspannzylindern oder Einschubspannern bestückt werden. Die elektromotorisch angetriebene Schubkette fährt das gewählte Spannelement zum Spannen automatisch an den Spannrand des Pressenstößels. Da der Spannzylinder zentral gesteuert wird, wird der Spanndruck bei allen Elementen simultan eingeleitet und das Werkzeug gleichmäßig fixiert. „Flexline“ ist ein Schnellspannsystem, das dank seiner modularen Bauweise auf Basis von Standardkomponenten binnen weniger Tage lieferbar ist.

**Nachrüstkomponenten, Teil 3: Schnelle und sichere Magnetspannplatten und elektromechanische Keilspanner**

Bei den Komponenten für das ölfreie Spannen von Werkzeugen stellt ROEMHELD HILMA Magnetspannplatten der M-TECS-Baureihe und den elektromechanischen Keilspanner aus der E-TEC-Serie in den Vordergrund. Die Spannelemente lassen sich ebenfalls unproblematisch installieren und nachrüsten.

Der Keilspanner mit einer Haltekraft bis 320 kN besteht aus einem elektromechanischen Antrieb mit einem gehäusegeführten Bolzen. Werkzeuge spannt er selbsthemmend und damit auch bei Stromausfall sicher. Mittels einer induktiven Überwachung kann die Position des Spannbolzens kontrolliert werden. Neben der elektromechanischen Variante bietet ROEMHELD eine große Auswahl an hydraulischen Keilspannern für die unterschiedlichsten Spannaufgaben.

Wenn beim Werkzeugspannen Schnelligkeit von größter Wichtigkeit ist, sind M-TECS-Magnetspannplatten mit Spannzeiten von wenigen Sekunden die erste Wahl. Werkzeuge und Formen aller Größen und Geometrien lassen sich ohne Standardisierung mit ihnen spannen. Die Magnetkraft wird mit Hilfe einer Kombination aus Langpolen und Quadratpolen aufgebaut, diese werden durch einen kurzen Stromimpuls elektromagnetisch aufgeladen und zum Lösen entmagnetisiert. Alle M-TECS Magnetspannplatten werden nach kundenspezifischen Maßen gefertigt und erfüllen die höchsten Sicherheitsanforderungen für die relevanten Signale wie Stromversorgung, Notstopp und die Performancelevels „d“ und „e“ der Pressnormen EN201/ EN289. Auch bei einem Stromausfall werden alle Werkzeuge sicher gehalten.

**Werkzeuge bis 500 kg Gewicht sicher mit akkubetriebenen Wagen transportieren**

Ein integrierter Akku versorgt den neuen, besonders sicheren Transportwagen mit Strom und erleichtert so das Bewegen von bis zu 500 kg schweren Lasten. Das mit einer Aufladung für mehrere Tage Fahrbetrieb bereite Modell bietet eine höhenverstellbare Tischplatte und eine Sicherheits-Andockstation. Beim Ankoppeln am Maschinentisch heben sich Kugeleinsätze auf der Tischplatte an, dadurch kann das Werkzeug leicht in die Maschine geschoben werden. Wird der beladene Wagen abgedockt, senken sich die Kugeln wieder selbsttätig ab. Das Werkzeug kann so transportiert werden, ohne dass es verrutscht.

**Katalog-App für die Werkzeugspann- und Wechseltechnik mit vielen Zusatzinfos**

Neben dem vollständigen Katalog zur Werkzeug-Spann- und -Wechseltechnik für die Blechumformung und Magnetspanntechnik mit 1.500 Produkten bietet die „ROEMHELD WZ“-App eine breite Auswahl an erklärenden Zusatzinformationen. Wie auf dem Messestand zu sehen ist, kann der Benutzer auf zahlreiche Produktvideos, 3D-Darstellungen, Anwendungsfotos und technische Datenblätter zugreifen. Leicht verständliche Animationen und Beispiellösungen stellen die Funktionsweisen unterschiedlicher Spannmittel dar, illustrieren Einsatzmöglichkeiten und führen Anwendungsfelder für Pressen und Stanzen vor. Die App ist für IOS-Systeme, Android- und Windows-Betriebssysteme erhältlich.

**ROEMHELD: Rüstzeitoptimierer für die Blechumformung**

Mit seiner Werkzeug-Spann- und -Wechseltechnik sieht sich ROEMHELD als Experte für die Optimierung von Rüstzeiten in der Umformtechnik. Die Sparte offeriert hydraulische, mechanische, elektromechanische und magnetische Spannelemente und Schnellspannsysteme für nahezu jede spanntechnische Aufgabe. Zahlreiche Produkte für den Werkzeugwechsel wie Medienkupplungen, Rollenleisten, Tragkonsolen und Transportwagen vervollständigen das Angebot.

ROEMHELD zählt weltweit zu den Markt- und Qualitätsführern für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungs-, Montage-, Spann- und Antriebstechnik. Elemente zur Herstellung, Prüfung und Wartung von Großbauteilen für Windenergieanlagen, Komponenten für die Automation von Rüstvorgängen und für die Maschinenkommunikation im Rahmen von Industrie 4.0 ergänzen das Portfolio. Das umfassende Sortiment aus mehr als 25.000 Komponenten, Modulen und Systemen bietet für nahezu jede Aufgabenstellung das richtige Produkt und wird durch kundenspezifische Lösungen permanent erweitert.

ROEMHELD ist weltweit in mehr als 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten und beliefert neben kunststoffverarbeitenden Unternehmen insbesondere den internationalen Maschinenbau, die Automobil-, Luftfahrt- und Agrarindustrie sowie die Medizintechnik. An den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Götzis / Österreich erzielten 500 Mitarbeiter 2014 einen Umsatz von rund 93 Mio. Euro.

**Foto:**



Komponenten zur Rüstzeitoptimierung in der Blechumformung (von links nach rechts): Akkubetriebener Werkzeugwechselwagen, Spannmutter hydromechanisch mit Spannkraftanzeige und Durchgangsgewinde, daneben die rein mechanische Ausführung mit Spannkraftanzeige und Nachsetzeffekt. Ganz rechts der elektromechanische Keilspanner (Foto: ROEMHELD).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de) .