## 

Pressemitteilung

* **PRELUB GP PLUS, das neueste Öl-Schmiergerät von GMN, überwacht den Tank und entlüftet automatisch**
* **Schnell installiert, einfach zu bedienen, flexibel einsetzbar und sparsam**

*Nürnberg, den 15. Januar 2025.* PRELUB GP PLUS, das neueste Öl-Schmiergerät des Nürnberger Spindelbauers GMN, ist jetzt erhältlich. Zu seinen Innovationen zählen eine doppelte Tanküberwachung und die automatische Entlüftung. Das Aggregat versorgt zwei bis vier Schmierstellen, also bis zu zwei Spindeln mit jeweils zwei Anschlüssen. Ein Verteilerwechsel ist nicht notwendig.

Die Neuheit überzeugt durch eine schnelle Installation und lässt sich einfach bedienen. Im Betrieb arbeitet sie geräuscharm und ressourcen- sowie kostengünstig, denn die Pumpe verbraucht wenig Strom und die Schmierung wird bei Spindelstillstand unterbrochen.

**Zwei neue Funktionen**

Das PRELUB GP PLUS kontrolliert den Tank in zweifacher Hinsicht. Sinkt der von ihm kontinuierlich überwachte Füllstand unter einen definierten Mindestwert, erfolgt eine Warnung. Ist der Tank leer, gibt das Gerät ebenfalls eine Fehlermeldung aus.

Entlüftet wird das Aggregat automatisch per Knopfdruck über ein Magnetventil – statt wie bei seinem Vorgängermodell händisch über einen Entlüftungsblock.

**Modulares Design für maximale Flexibilität**

Dank seines Baukastensystems ist das Gerät vielseitig einsetzbar. Mechanik, Steuerungseinheit und Tank bilden separate Module. Sie können ohne weiteres demontiert, gewartet, gereinigt und wieder montiert werden. Zusammen bilden die Komponenten eine kompakte, gekapselte Einheit.

Der Spannungsbereich von 90 bis 260 Volt sowie auswählbare Menüsprachen machen das PRELUB GP PLUS weltweit nutzbar. Der transparente Kunststofftank erlaubt eine schnelle optische Kontrolle des Schmierstoffstands, er lässt sich von außen auffüllen und demontieren/montieren.

**Intuitive Bedienung und klare Anzeige**

Die Steuerung des Geräts ist benutzerfreundlich. Große Tasten und eine intuitive Menüführung vereinfachen das Einstellen der Parameter. Ein übersichtliches Display zeigt die wichtigsten Werte an, während ein Manometer den Hydraulik- und den Luftdruck visualisiert.

Vorschmierzyklen lassen sich individuell definieren, damit die Hochpräzisionskugellager der Spindeln bereits vor Betriebsstart optimal geschmiert sind. Stehen die Spindeln still, unterbricht das Aggregat die Schmierung.

**Kompatibel mit bestehenden Systemen**

Das PRELUB GP PLUS ist vollständig mit dem Vorgängermodell PRELUB GP kompatibel. Bestehende Anlagen können ohne großen Aufwand modernisiert werden.

**Das Spitzenmodell PRELUB GPi PLUS kann selbstständig schmieren**

Momentan noch in Entwicklung ist PRELUB GPi PLUS, das zukünftige Spitzenmodell der Baureihe. Dank seiner smarten Steuerung und einer IO-Link-Schnittstelle ist es bereit für das Industrial Internet of Things (IIoT) und kann mit Spindeln und Maschinensteuerungen kommunizieren. So ist es in der Lage, automatisch den Schmierbedarf von IIot-fähigen Spindeln wie denen der neuen UH-Baureihe von GMN zu bedienen.

**Über GMN:**

Der Maschinenbauer GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG ist ein 1908 gegründetes und heute in vierter Generation geführtes Familienunternehmen. Rund 470 Mitarbeiter entwickeln und produzieren ausschließlich am Unternehmenssitz in Nürnberg Hochpräzisionskugellager und ‑systeme, Maschinenspindeln, elektrische Antriebe, Klemmkörperfreiläufe sowie berührungslose Dichtungen.

Die Exportquote von GMN beläuft sich auf rund 45 Prozent, das Unternehmen liefert seine Produkte an Abnehmer in der ganzen Welt. Diese stammen aus einer Vielzahl von Branchen, hervorzuheben sind der Maschinenbau, der Modell- und Fahrzeugbau sowie die Luft- und Raumfahrttechnik. Vertrieb und Service gewährleistet GMN über ein weltweites Netz von Vertretungen und Niederlassungen.

**Foto:**

Ein Bild, das Maschine, Haushaltsgerät, Design enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Zu den Innovationen des PRELUB GP PLUS zählen eine doppelte Tanküberwachung und die automatische Entlüftung. Das Aggregat versorgt zwei bis vier Schmierstellen, also bis zu zwei Spindeln mit jeweils zwei Anschlüssen. Ein Verteilerwechsel ist nicht notwendig (Foto: GMN).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_587**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_587)

**Ansprechpartner:**

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG, Äußere Bayreuther Str. 230, 90411 Nürnberg, Carolina Lenhart, Marketing, Tel.: 0911 5691-556, E-Mail: [marketing@gmn.de](mailto:marketing@gmn.de).

Weitere **Informationen zu GMN** finden Sie unter [www.gmn.de](http://www.gmn.de/).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, 90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de/).