## 

Pressemitteilung

* **GMN erweitert Angebot an abgedichteten Spindelkugellagern**
* **Für hohe Anforderungen an Drehzahl und Tragfähigkeit**

*Nürnberg, den 24.September 2019.* GMN erweitert sein Angebot an abgedichteten Hochpräzisions-Spindelkugellagern um zwei auf nunmehr drei Bauformen. Zusätzlich zu der „KH“-Ausführung für höchste Drehzahlen gibt es jetzt auch die Kugellager der bewährten Bauformen „S“ und „SM“ mit Dichtungen. Die neuen Varianten sind insbesondere für Anwendungen konzipiert, die hohe Anforderungen an Drehzahl und Tragfähigkeit stellen.

Abgedichtete Spindelkugellager von GMN sind im Vergleich zu Modellen ohne Dichtung weniger empfindlich gegen Verunreinigungen am Montageplatz und im Betrieb. Im Fall von vertikalen oder schrägen Einbaulagen tritt darüber hinaus kein Fett aus den Lagern aus und eine mögliche Fettaustrocknung durch Ventilation oder Luftströmungen wird reduziert.

Durch die optimierte Lebensdauerschmierung bieten abgedichtete Spindelkugellager im Vergleich zur offenen Ausführung eine längere Gebrauchsdauer. Einschränkungen in der Leistungsfähigkeit und Drehzahleignung gibt es dank berührungsloser Dichtscheiben keine. Abgedichtete Varianten sind für Ausführungen der Standardbauformen „S“ und „SM“ in den Baureihen „619..“ und „60..“ erhältlich.

**Drei Bauformen für vielfältige Einsatzzwecke**

Kugellager der Bauform „S“ kommen als universelle Standardspindellager zum Einsatz, beispielsweise bei angetriebenen Präzisionswerkzeugen und in Standardspindeln für Werkzeugmaschinen. Sie zeichnen sich durch große Kugeldurchmesser aus, die für höchste Tragzahlen bei gleichzeitig hoher Drehzahleignung und Steifigkeit sorgen.

Dank einer weiten Schmiegung am Innenring ist die Baureihe „SM“ bei gleichen Kugeldurchmessern und gleicher Kugelanzahl für höhere Drehzahlen und hohe Steifigkeit, bei leicht geringeren Tragzahlen, geeignet. Verwendet werden sie vor allem bei Hochgeschwindigkeitsspindeln für Schleif- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in der Holzbearbeitung.

Ausführungen der Bauform „KH“ mit mittleren Kugeldurchmessern, die es bereits seit Jahren mit Dichtscheiben gibt, bieten ebenfalls eine weite Schmiegung. Sie eignen sich für höchste Drehzahlen und kommen in Ultra-Hochfrequenz-Spindeln, Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungsmaschinen und in der Holzbearbeitung zum Einsatz.

**Große Auswahl an Standardlösungen und Sonderanfertigungen**

Hochpräzisions-Spindelkugellager von GMN sind optimiert für hohe Drehzahlen, Belastungen sowie Steifigkeiten und zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit aus. Sie lassen sich vielfältig konfigurieren, so dass es für nahezu jede Anforderung die richtige Ausführung gibt. Verfügbar sind sie in unterschiedlichen Bauformen, Baureihen, mit Käfigen in verschiedenen Ausführungen und aus unterschiedlichen Werkstoffen sowie Kugeln aus Wälzlagerstahl 100Cr6 oder Keramik.

Das Sortiment umfasst Hochpräzisions-Spindelkugellager mit Bohrungsdurchmessern von 5 bis 120 mm sowie verschiedenen Nennkontaktwinkeln, Genauigkeiten und Vorspannungen. Sämtliche Kugellager stellt GMN in Nürnberg her. Für alle Komponenten und Verarbeitungsprozesse kommen ausschließlich hochwertige Werkstoffe und Materialien zum Einsatz. Neben Standardlösungen sind auf Wunsch auch anwendungsoptimierte Sonderanfertigungen erhältlich.

**Über GMN:**

Der Maschinenbauer GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG ist ein 1908 gegründetes und heute in vierter Generation geführtes Familienunternehmen. Rund 500 Mitarbeiter entwickeln und produzieren ausschließlich am Unternehmenssitz in Nürnberg Hochpräzisionskugellager, Maschinenspindeln, Klemmkörperfreiläufe, berührungslose Dichtungen und elektrische Antriebe.

Spindeln sind mit rund 60 Prozent Anteil Hauptumsatzträger, Kugellager erzielen etwa ein Drittel der Erlöse. Die Exportquote von GMN beläuft sich auf rund 35 Prozent, das Unternehmen liefert seine Produkte an Abnehmer in der ganzen Welt. Diese stammen aus einer Vielzahl von Branchen, hervorzuheben sind der Maschinenbau, der Modell- und Fahrzeugbau sowie die Luft- und Raumfahrttechnik. Vertrieb und Service gewährleistet GMN über ein weltweites Netz von Vertretungen und Niederlassungen.

**Fotos:**

**  **

Fotos 1 bis 3:

Zusätzlich zu den „KH“-Modellen (rechts) für höchste Drehzahlen gibt es die Kugellager der bewährten Bauformen „S“ (links) und „SM“ (mitte) jetzt auch mit Dichtscheiben (Foto: GMN).



Foto 4:

Abgedichtete Spindelkugellager sind im Vergleich zur offenen Ausführung weniger empfindlich gegen Verunreinigungen am Montageplatz und bieten eine längere Lagergebrauchsdauer (Foto: GMN).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite** [**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_330**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_330)**.**

**Ansprechpartner:**

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG, Äußere Bayreuther Str. 230, 90411 Nürnberg, Rainer Förster, Messe & Medien, Tel.: 0911 5691-332, E-Mail: [r.foerster@gmn.de](mailto:r.foerster@gmn.de).

Weitere **Informationen zu GMN** finden Sie unter [www.gmn.de](http://www.gmn.de).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).